

Handräder

Edelstahl

AUSFÜHRUNG

Bohrungskennzeichen

- **B**: ohne Nabennut
- **K**: mit Nabennut DIN 6885-1 P9

Form

- **A**: ohne Griff
- **F**: mit festem Griff

Radkörper

- Edelstahl-Feinguss 1.4401
- Nabe bearbeitet
- Radkranz gedreht und poliert
- unbearbeitete Oberflächen gestrahlt

Feste Ballengriffe DIN 39

Edelstahl 1.4404



INFORMATION

Die Abmessungen der Handräder GN 950.6 entsprechen weitgehend den Handrädern DIN 950 (siehe Seite 140).

ZUBEHÖR

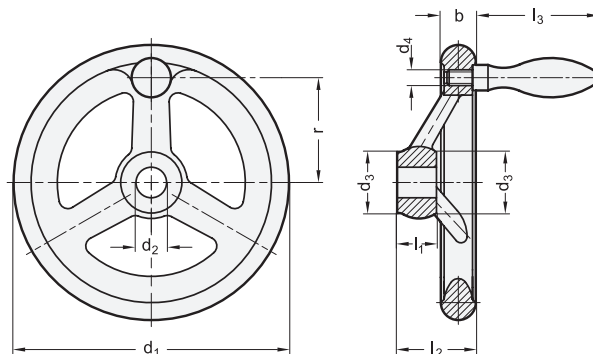
- GN 184.5 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung) (siehe Seite 971)

AUF ANFRAGE

- andere Bohrungs-Ø
- mit Vierkant

TECHNISCHE INFORMATION

- Nabennut P9 DIN 6885 (siehe Seite A16)
- Querbohrungen GN 110 (siehe Seite A17)
- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



* Vervollständige mit (B oder K)

B **K**
ohne Nabennut mit Nabennut

GN 950.6-A

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d ₁	d ₂ H9 Bohrung	b	d ₃ ≈	d ₄	l ₁	l ₂ ≈	l ₃	r	Ø Griff	Anzahl der Speichen	⚖
GN 950.6-100-*10-A	100	10	14.5	25.5	M 6	17	33	48.5	36	16	3	406
GN 950.6-125-*12-A	125	12	15.8	27	M 8	18	35.5	62	47	20	3	641
GN 950.6-140-*14-A	140	14	17	29	M 8	19	38.5	62	52	20	3	865
GN 950.6-160-*14-A	160	14	17.5	31	M 10	20	39.5	77	62	25	3	1090
GN 950.6-200-*18-A	200	18	20	37	M 10	24	44.5	77	80	25	3	1800

GN 950.6-F

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d ₁	d ₂ H9 Bohrung	b	d ₃ ≈	d ₄	l ₁	l ₂ ≈	l ₃	r	Ø Griff	Anzahl der Speichen	⚖
GN 950.6-100-*10-F	100	10	14.5	25.5	M 6	17	33	48.5	36	16	3	460
GN 950.6-125-*12-F	125	12	15.8	27	M 8	18	35.5	62	47	20	3	770
GN 950.6-140-*14-F	140	14	17	29	M 8	19	38.5	62	52	20	3	940
GN 950.6-160-*14-F	160	14	17.5	31	M 10	20	39.5	77	62	25	3	1320
GN 950.6-200-*18-F	200	18	20	37	M 10	24	44.5	77	80	25	3	2060

Gewicht bezieht sich auf Bohrungskennzeichen B